



Taster-Gateway
FTS14GBZ

Diese Geräte dürfen nur durch eine Elektrofachkraft installiert werden, andernfalls besteht Brandgefahr oder Gefahr eines elektrischen Schlages!

Temperatur an der Einbaustelle:
-20°C bis +50°C.
Lagertemperatur: -25°C bis +70°C.
Relative Luftfeuchte:
Jahresmittelwert <75%.

Gateway zur Zentralsteuerung mit Klein-
spannung der Stromstoßschalter für
Beschattungselemente und Rollläden
ESB61ZK. Stand-by-Verlust nur 0,2 Watt.
Reiheneinbaugerät für Montage auf
Tragschiene DIN-EN 60715 TH35.
2 Teilungseinheiten = 36mm breit,
58mm tief.

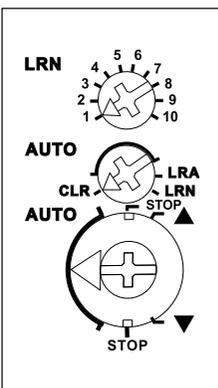
**Verwendbar als Einzelgerät oder
Betrieb in Verbindung mit FTS14KS
bzw. FAM14. Dann Querverdrahtung
Bus mit Steckbrücke.**

Versorgungsspannung 230V an den
Klemmen N und L.

An den Klemmen IMP und +12V können
bis zu 100 Stück ESB61ZK angeschlossen
werden.

Als Einzelgerät haben die Drehschalter
keine Funktion und die Steuerung erfolgt
mit 8...230V UC an den galvanisch
getrennten Anschlüssen ▲ (auf), ▼ (ab),
STOP und der gemeinsamen Klemme -E.

Funktions-Drehschalter



Bei Betrieb mit FTS14KS bzw. FAM14
wird der obere Drehschalter nur für das
Einlernen benötigt. Der mittlere Dreh-
schalter wird für das Einlernen benötigt
und steht im Normalbetrieb auf AUTO.
Der untere Drehschalter ist für Handbe-
trieb ▲ (auf), ▼ (ab), STOP mit Priorität
vor Funk-Steuerbefehlen und steht im
Normalbetrieb auf AUTO.

**Zentralsteuerung dynamisch ohne
Priorität:** Zentral Auf-Taster: Mit einem
Tastimpuls wird die Schaltstellung 'Auf'
gezielt aktiviert. Zentral Ab-Taster: Mit
einem Tastimpuls wird die Schaltstellung
'Ab' gezielt aktiviert. Stopp-Taster: Mit
einem Tastimpuls wird sofort gestoppt.
Funk-Richtungstaster statisch: Oben
Drücken wird die Schaltstellung 'Auf'
gezielt aktiviert, beim Loslassen wird
gestoppt. Unten Drücken wird die Schalt-
stellung 'Ab' gezielt aktiviert, beim Los-
lassen wird gestoppt.

Bei Steuerung über die GFVS-Software
können Fahrbefehle für Auf und Ab mit
der exakten Fahrzeitangabe gestartet
werden. Das Sperren von Funk-Tastern
ist möglich.

Die LED unter dem oberen Drehschalter
begleitet den Einlernvorgang gemäß
Bedienungsanleitung und zeigt im
Betrieb Steuerbefehle durch kurzes Auf-
blinken an.

**Einlernen der Funksensoren in Funk-
aktoren**

**Alle Sensoren müssen in Aktoren ein-
gelernt werden, damit diese deren
Befehle erkennen und ausführen kön-
nen.**

Aktor FTS14GBZ einlernen

Bei der Lieferung ab Werk ist der Lern-
speicher leer. Um sicher zu stellen, dass
nicht bereits etwas eingelernt wurde, den
Speicherinhalt komplett löschen:

Den mittleren Drehschalter auf CLR stellen.
Die LED blinkt aufgeregt. Nun innerhalb
von 10 Sekunden den oberen Drehschalter
3-mal zu dem Rechtsanschlag (Drehen
im Uhrzeigersinn) und wieder davon weg
drehen. Die LED hört auf zu blinken und
erlischt nach 2 Sekunden. Alle eingelernten
Sensoren sind gelöscht.

**Einzelne eingelernte Sensoren
löschen:**

Wie beim Einlernen nur den mittleren
Drehschalter auf CLR stellen und den
Sensor betätigen. Die zuvor aufgeregt
blinkende LED erlischt.

Sensoren einlernen:

1. Den oberen Drehschalter auf die
gewünschte Einlernfunktion stellen:
1 = Stopp einlernen
2 = Zentral Ab einlernen
4 = Zentral Auf einlernen
5 = Richtungstaster einlernen;
oben 'Auf' und unten 'Ab'.
Beim Tasten wird automatisch
eine Wippe komplett eingelernt.
2. Den mittleren Drehschalter auf LRN
stellen. Die LED blinkt ruhig.
3. Den einzulernenden Sensor betätigen.
Die LED erlischt.

Für GFVS muss keine Einlernposition
beachtet werden.

Sollen weitere Sensoren eingelernt werden,
den mittleren Drehschalter kurz von der
Position LRN wegdrehen und bei 1. auf-
setzen.

**Geräteadresse für das FTS14GBZ
vergeben:**

Der Drehschalter am FAM14 wird auf
Pos. 1 gedreht, dessen untere LED leuchtet
rot. Der mittlere Drehschalter des
FTS14GBZ wird auf LRN gedreht, die LED
blinkt ruhig. Nachdem die Adresse vom
FAM14 vergeben wurde, leuchtet dessen
untere LED für 5 Sekunden grün und die
LED des FTS14GBZ erlischt.

Gerätekonfiguration löschen:

Den mittleren Drehschalter auf CLR stellen.
Die LED blinkt aufgeregt. Nun innerhalb
von 10 Sekunden den oberen Drehschalter
3-mal zu dem Linksanschlag (Drehen
gegen den Uhrzeigersinn) und wieder
davon weg drehen. Die LED hört auf zu
blinken und erlischt nach 5 Sekunden.
Die Werkseinstellungen wurden wieder
hergestellt.

**Gerätekonfiguration und Geräteadresse
löschen:**

Den mittleren Drehschalter auf CLR stellen.
Die LED blinkt aufgeregt. Nun innerhalb
von 10 Sekunden den oberen Drehschalter
6-mal zu dem Linksanschlag (Drehen
gegen den Uhrzeigersinn) und wieder

davon weg drehen. Die LED hört auf zu
blinken und erlischt nach 5 Sekunden.
Die Werkseinstellungen wurden wieder
hergestellt und die Geräteadresse
gelöscht.

Bestätigungs-Telegramme werden nur
nach Funk- Steuerbefehlen gesendet.

- Ox00 wird beim Anlegen der Versor-
gungsspannung gesendet.
- Ox01 wird beim Auffahren gesendet.
- Ox70 wird nach 200 Sekunden gesendet
= obere Endlage erreicht.
- Ox02 wird beim Abfahren gesendet.
- Ox50 wird nach 200 Sekunden gesendet
= untere Endlage erreicht.

Wird vor Ablauf der RV-Zeit per Taster
gestoppt, wird ein Telegramm mit der
tatsächlich gefahrenen Zeit und der Fahr-
richtung gesendet.

**Bestätigungs- Telegramm eines anderen
BUS-Aktors in das FTS14GBZ einlernen:**
Wie bei dem Einlernen von Sensoren,
nur den mittleren Drehschalter auf LRA
anstatt auf LRN stellen.

FTS14GBZ konfigurieren:

Folgende Punkte können mit dem
PC-Tool PCT14 konfiguriert werden:

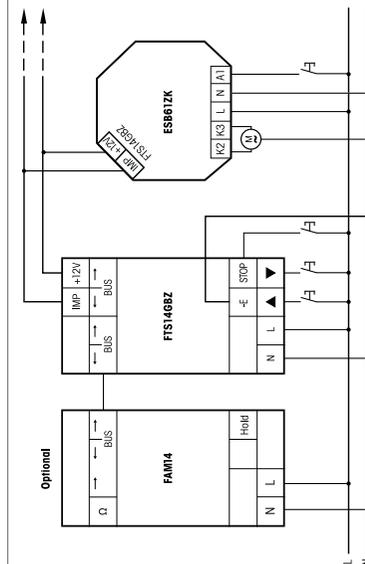
- Einlernen von Tastern mit Einzel- oder
Doppelklick
- Sensoren hinzufügen oder ändern

**Achtung! Im PC-Tool 'Verbindung zum
FAM trennen' nicht vergessen.
Während die Verbindung vom PC-Tool
PCT14 zum FAM14 besteht, werden
keine Funkbefehle ausgeführt.**

Technische Daten

Steuerspannung	Steuerstrom
8V AC/DC	1,4mA/2,5mA
12V AC/DC	2,3mA/4,0mA
24V AC/DC	5,0mA/9,0mA
230V AC/DC	5(100)mA/ 5(100)mA(<5s)
Parallelkapazität (ca. Länge) der Steuerleitung bei 230V	0,9µF (3000m)
Stand-by Verlustleistung	0,2W

Anschlussbeispiel



Zum späteren Gebrauch aufbewahren!
Wir empfehlen hierzu das Gehäuse für
Bedienungsanleitungen GBA14.

Eltako GmbH

D-70736 Fellbach
☎ +49 711 94350000
www.eltako.com