



30 062 002 -1

Eltako

Universal-Dimmaktor IP EUD62NPN-IP/110-240V



Diese Geräte dürfen nur durch eine Elektrofachkraft installiert werden, andernfalls besteht Brandgefahr oder Gefahr eines elektrischen Schlages!

Temperatur an der Einbaustelle:
-20°C bis +50°C.
Lagertemperatur: -25°C bis +70°C.
Relative Luftfeuchte:
Jahresmittelwert <75%.

Universal-Dimmaktor. Mit Power MOSFET. Dimmbare 230 V-LED-Lampen in der Betriebsart 'Phasenabschnitt' bis 300 W, bzw. in der Betriebsart 'Phasenanschnitt' bis 100 W, abhängig von den Lüftungsverhältnissen. 230 V-Glüh- und Halogen-Lampen bis 300 W, abhängig von den Lüftungsverhältnissen. Keine Mindestlast. Stand-by-Verlust nur 0,7 Watt.

Für Einbaumontage. 49x51mm, 25 mm tief.

Die Anschlussklemmen sind Steckklemmen für Leiterquerschnitte von 0,2 mm² bis 2,5 mm².

Schaltung mit Soft-Ein und Soft-Aus zur Lampenschonung.

Versorgungs-, Schalt- und Steuerspannung örtlich 110-240 V.

Die eingestellte Helligkeitsstufe bleibt beim Ausschalten gespeichert (Memory).

Beim Ausfall der Versorgungsspannung wird definiert ausgeschaltet.

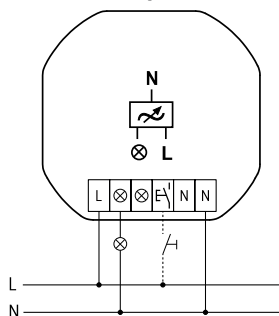
Automatische elektronische Überlastsicherung und Übertemperatur-Abschaltung.

Mit Steuereingang für einen eventuell davor montierten Netzspannungs-Steuertaster.

Ein Glühlampenstrom ist nicht zugelassen.

Dieser Aktor ist Apple-zertifiziert und kann daher in Apple Home eingelernt werden.

Anschlussbeispiel



Gerät zu Apple Home hinzufügen:

- Nur 2,4 GHz Wi-Fi-Frequenzbänder werden unterstützt.
- Empfohlen: Inbetriebnahme in der Nähe des Haupt-Routers.

1. Netzspannung anlegen und auf den Signalton warten.
2. 15 Sekunden warten, bis alle Module gestartet wurden.
3. Apple Home-App öffnen.
4. In der oberen rechten Ecke das '+'-Symbol drücken und 'Gerät hinzufügen' wählen.
5. Apple Home QR-Code scannen. Zu finden auf der Rückseite des Gerätes, als auch auf der QR-Code-Karte in der Verpackung.
6. Die Apple Home-App führt durch die verbleibenden Schritte.

Wichtig!

Nach erfolgreicher Verbindung wird automatisch nach einem Update gesucht, installiert und das Gerät neu gestartet.

Werkseinstellungen zurücksetzen:

Zur Bestätigung des Zurücksetzens ertönt 3-mal kurz und 3-mal lang ein Signalton:

Option 1:

Über die Eltako Connect-App.

Option 2:

1. Versorgungsspannung anlegen (Zeitfenster von 5 Minuten beginnt)
2. Angeschlossener Schalter/Taster: **8x kurz (<1 Sek.) und 1x lang (>1,5 Sek und <5 Sek.)** betätigen. Bei den letzten beiden kurzen Schließaktionen ertönt jeweils ein Signalton.
! Außerhalb des Zeitfensters erfolgt lediglich ein Neustart des Gerätes !

Option 3:

1. Gerät ist von der Versorgungsspannung getrennt.

2. Versorgungsspannung anlegen, auf den **Signalton** warten und innerhalb von **5 Sekunden** die Versorgungsspannung trennen.

3. **Schritt 2** insgesamt **5x wiederholen**.

4. Bei **6. Zuschalten** der Versorgungsspannung wird durch **3x kurzen und 3x langen Signalton** der erfolgreiche Werksreset bestätigt.

Over-the-Air (OTA) Firmware-Updates:

- Ist das Gerät mit dem Internet verbunden, wird sofort nach möglichen Updates gesucht. Updates werden dann zyklisch alle 12 h angefragt.
- Die Datenübertragung zwischen dem Eltako Update-Server und dem Gerät entspricht höchsten Sicherheitsstandards.
- Vor der Installation eines Updates wird geprüft, ob dieses korrekt verschlüsselt, validiert und unbeschädigt ist.
- Updates werden heruntergeladen und installiert, aber erst dann aktiviert, sobald kein wichtiger Prozess läuft und keine Last geschaltet wird. Der dafür notwendige Neustart dauert wenige Sekunden und erfolgt unbemerkt.
- Sollte ein Update fehlschlagen oder zur Instabilität des Gerätes führen, wird automatisch auf die vorherige Firmwareversion zurückgewechselt und auf ein neues Update gewartet.

Offline Firmware-Updates:

Das Gerät unterstützt offline Firmware-Updates per REST-API. Mehr Informationen dazu auf der Produkt-Website.

Technische Daten

Dimmbare 230 V-LED-Lampen	Phasenabschnitt bis zu 300 W ⁵⁾
	Phasenanschnitt bis zu 100 W ⁵⁾
Glüh- und Halogen- lampen ¹⁾ 230 V (R)	bis 300 W
Trafos induktiv (L)	bis 300 W ²⁾³⁾
Trafos elektronisch (C)	bis 300 W ²⁾³⁾
Dimmbare Energiesparlampen ESL	bis 300 W ⁵⁾
Temperatur an der Einbaustelle max./min.	+50°C/-20°C ⁴⁾
Stand-by-Verlust (Wirkleistung)	0,7 W

¹⁾ Bei Lampen mit max. 150 W.

²⁾ Es dürfen pro Dimmschalter maximal 2 induktive (gewickelte) Transformatoren und nur gleichen Typs verwendet werden, **außerdem ist sekundärseitiger Leerlauf nicht zugelassen. Ggf. wird der Dimmschalter zerstört!** Daher keine sekundärseitige Lastabschaltung zulassen. Der Parallelbetrieb von induktiven (gewickelten) und kapazitiven (elektronischen) Transformatoren ist nicht zugelassen!

³⁾ **Bei der Lastberechnung sind bei induktiven (gewickelten) Trafos 20% Verlust und bei kapazitiven (elektronischen) Trafos 5% Verlust zusätzlich zu der Lampenlast zu berücksichtigen.**

⁴⁾ Beeinflusst die maximale Schaltleistung.

⁵⁾ Gilt in der Regel für dimmbare Energiesparlampen ESL und dimmbare 230 V-LEDs. Aufgrund unterschiedlicher Lampenelektronik kann es jedoch herstellerabhängig zu eingeschränkten Dimmbereichen, Ein- und Ausschaltproblemen und zu einer Beschränkung der maximalen Anzahl der Lampen kommen; insbesondere wenn die angeschlossene Last sehr gering ist (z. B. bei 5 W LEDs).

Bedienungsanleitungen und Dokumente in weiteren Sprachen



http://eltako.com/redirect/EUD62NPN-IP*110-240V



To control this HomeKit-enabled accessory, the latest version of iOS or iPadOS is recommended.

Use of the Works with Apple badge means that an accessory has been designed to work specifically with the technology identified in the badge and has been certified by the developer to meet Apple performance standards. Apple is not responsible for the operation of this device or its compliance with safety and regulatory standards.

Apple, Apple Home, and HomeKit are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries and regions.



Frequenz	2,4 GHz
Sendeleistung	max. 100 mW

Hiermit erklärt Eltako GmbH, dass der Funkanlagentyp EUD62NPN-IP/110-240V der Richtlinie 2014/53/EU entspricht.

Der vollständige Text der EU-Konformitätserklärung kann über den QR-Code oder die Internetadresse, unter 'Dokumente' abgerufen werden.

Zum späteren Gebrauch aufbewahren!

Eltako GmbH

D-70736 Fellbach

Produktberatung und Technische Auskünfte:

+49 711 943 500 02

Technik-Beratung@eltako.de

eltako.com